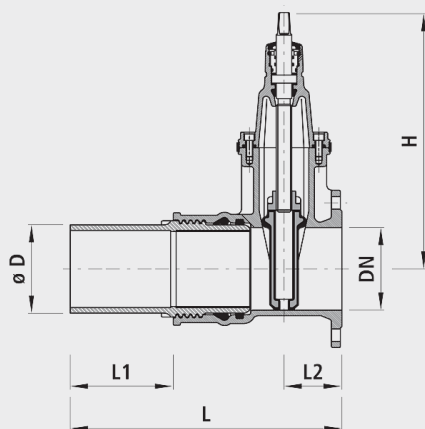


Vanne à bride/embout PE à souder, PN 16

4850



Application

- Les robinetteries PE à souder peuvent être raccordées fermement avec des manchons électrosoudé, des soudages bout à bout par électro-soudage ou des raccords par serrage mécanique.
- Les embouts sont vissés fermement dans le corps de robinetterie avec double joint (joint à lèvre, joint O-Ring) et bague d'appui.
- Les embouts PE à souder peuvent être remplacés individuellement sur les vannes.
- Convient pour tous les tube PE. La mise en œuvre se réfère aux directives de la VKR (Association suisse des matières plastiques, Aarau).
- Les embouts PE peuvent être remplacés au besoin ou en cas de transformation. Les robinetteries sont de ce fait réutilisables si un embout PE est défectueux.

Caractéristiques

- Température de service
- max. 40 °C
- Profondeur d'emboîtement ZAK®46
-35 mm

Matière

- Corps
 - Fonte sphéroïdale EN-GJS-400 (GGG 40)
 - Revêtement EWS selon GSK, RAL-GZ 662, épaisseur de couche min. 250 µm
- Joints
 - O-Ring: EPDM
 - Joint de manchon: EPDM
- Embout à souder
 - Standard: PE 100, SDR 11
 - Sur demande: tournée à SDR 17
- Bague d'appui
 - INOX

	DN	ø D	PN (bar)	H (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Perçage- ø max. (mm)	Poids (kg)	N° CAN 411	N° CAN 412	BIM / CAD
4850050063	50	63	16	234	400	185	75	41	11.500	814235	813524	
4850065075	65	75	16	305	415	180	85	53	17.000	814256	813528	
4850080090	80	90	16	313	425	180	90	64	18.000	814277	813536	
4850100110	100	110	16	343	450	185	95	79	25.000	814318	813547	
4850100125	100	125	16	343	475	180	95	93	26.500	814319	813548	
4850150160	150	160	16	433	500	180	105	119	44.500	814362	813562	
4850150180	150	180	16	433	510	175	105	135	49.500	814363	813563	
4850200200	200	200	10	541	560	190	115	161	77.700	814384	813614	
4850200225	200	225	10	541	560	190	115	170	78.000	814385	813615	
4850201225	200	225	16	541	560	190	115	170	79.500	814385	813655	